

evcoSet

TOOL MASTER Octa2

PWB 品牌对刀仪帮助终端用户实现高效生产力。
调刀质量以及对破损刀具的及时检测提高了生产效率并减少了不良品；
在节约维护成本的同时您的加工设备将提高25%的使用率。



*the smart way
of tool presetting!*

PWB+

刀具预调
为您的机械加工提供专业、简便的解决方案

您将获得的以下优势

- ▶ 优化的刀具准备时间
- ▶ 降低停机时间
- ▶ 提高刀具寿命
- ▶ 设备获得直接在线支持



通过 **PWB+** 及其电子识别系统进行预调



通过 **PWB+** 预调



无预调

专业的设备构成

- ▶ 通过EyeRay®软件进行图像处理
- ▶ 19吋一体式触摸屏电脑，操作简单、快捷
- ▶ X和Z轴的无限微调
- ▶ 坐标轴可分别锁定
- ▶ 快速聚焦刀刃
- ▶ 带远心镜头的CMOS数码相机
- ▶ 坚固耐用的铸铁底座
- ▶ 标签打印机
- ▶ 滚针轴承确保超高的同心度
- ▶ 较高的重复精度
- ▶ 平顺的滚珠轴承导轨
- ▶ 刀具表面检测功能
- ▶ 刀架

可选择功能

- ▶ 利用后处理器进行数据传输
- ▶ 旋转刀具的分度装置
- ▶ 用于车刀中心高测量的第二相机
- ▶ 真空夹紧
- ▶ HSK夹紧
- ▶ 气动主轴锁紧
- ▶ 刀具管理
- ▶ X和Z坐标轴补偿

技术参数

类型	优秀的测量稳定性，极具实用价值
量程	
标准量程(ømm / Lmm)	500 / 50 500
最大量程(ø mm / L mm)	500 / 30 730
坐标轴固定	气动可单独锁定
微调	手轮
刀具夹持方式	滚针轴承或KV主轴/真空锁紧/分度定位
测量程序	EyeRay® Hawk 或 Buzzard 图像处理



软件

EyeRay®


极具实用性的软件

通过6个基本图标可以操作该软件的所有功能。操作员在经过短暂的培训后就可以在触摸屏上安全快捷的操作所有功能。顾客可以根据自身需求创建自定义功能。




	版本	
	Hawk	Buzzard
 测量方法		
最大值功能	X	X
预调功能	X	X
轮廓叠加功能	X	X
多刃刀具功能	X	X
单一LED灯照明检测功能	X	X
圆形LED灯照明检测功能	O	O
固定轴测量方法	X	X
中心点测量功能	X	X
理论角度和半径设定功能	X	X
点测量功能	O	X
利用相机进行中心高度测量功能	O	O



	版本	
	Hawk	Buzzard
 测量功能		
基本测量功能	X	X
高级测量功能	-	X
用户自定义测量功能	-	X
测量窗口编辑	X	X
特殊测量功能	O	O



	版本	
	Hawk	Buzzard
 基础设定		
照明设定	X	X
相机角度补偿	X	X
像素修正	X	X
坐标轴平行补偿	X	X
零点校正	X	X
参数设定	X	X



打印功能	Hawk	Buzzard
标签打印模式1	X	X
标签打印模式2	-	O
打印刀具列表	X	X
打印测量报告	-	O



数据管理	Hawk	Buzzard
基准点管理	X	X
基本刀具管理	-	X
全刀具管理	-	O
备份和修复	X	X



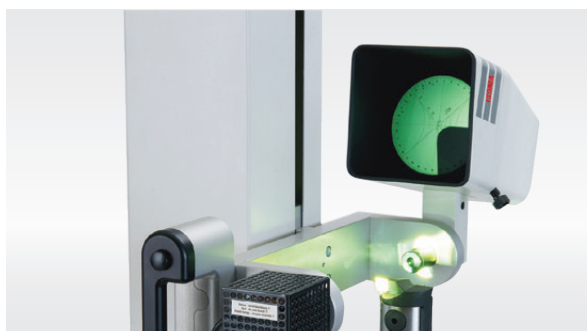
数据传输	Hawk	Buzzard
保存/打开刀具列表	-	X
数据输出到文件（后处理器）	O	O
数据输出到储存介质（例如：Baluff）	O	O
数据转换为excel表格式	-	O

„X” → 标准 „O” → 可选 „-” → 无

TipRay

这个应用是专门为投影仪设计的，使用方便

- ▶ 无限的基准零点管理
- ▶ 打印测量参数
- ▶ 创建测量列表
- ▶ 基本零点校正
- ▶ 平行补偿



数据传输/连接

如果对刀仪直接与加工中心连接，刀具参数可以在线传输到机械控制器上，这项功能有助于杜绝错误操作，可以为您获取安全以及更高的机加工能力。用户无需为复杂的数据输入分神，可以专注于CNC机床的顺畅运转。

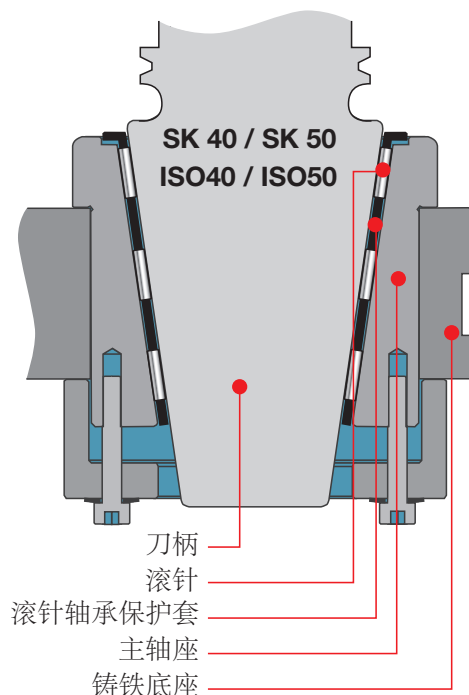
EyeRay® 是用于后处理器的管理，它可以和刀柄上的芯片进行数据交换，这个功能可以轻易地确保测量以及刀具数据正确无误。

在数据载体系统里，储存在芯片上的数据可以无需接触地分别通过CNC机床和对刀仪读出。



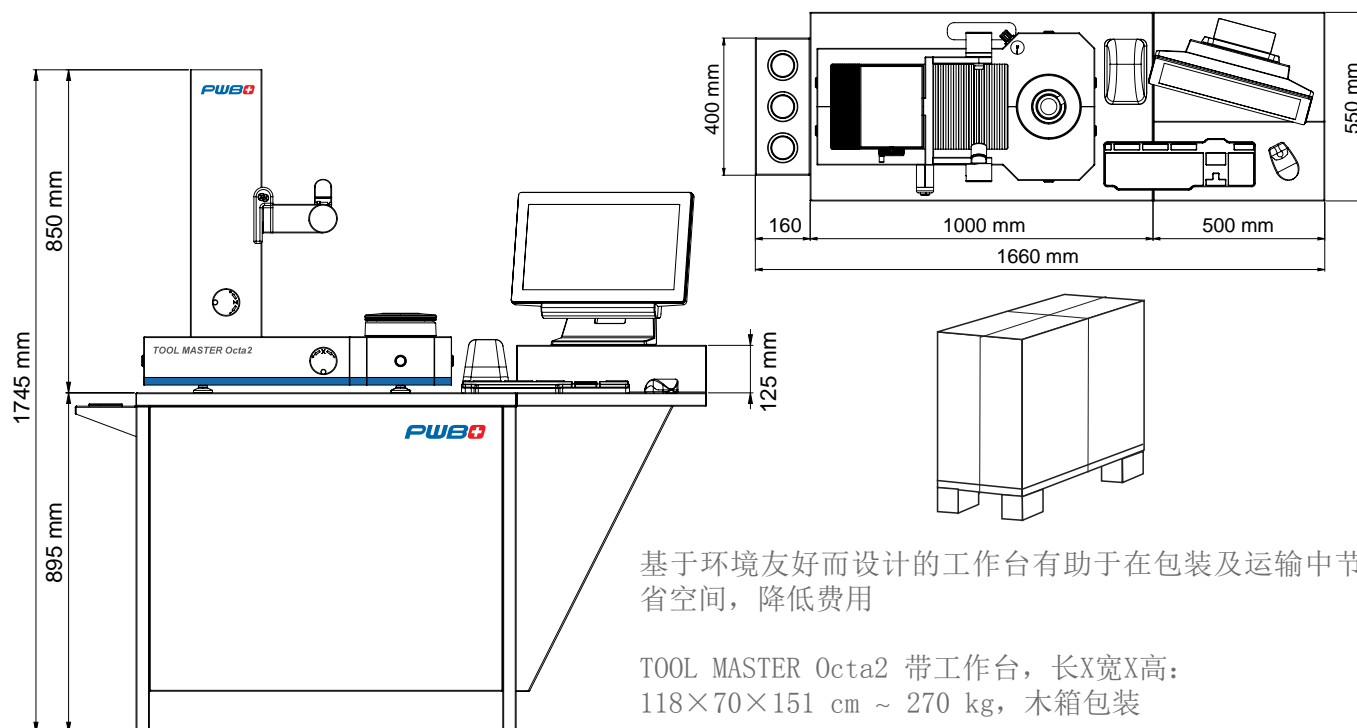
滚针轴承确保最高重复精度

- ▶ 避免主轴锥孔内壁由于刀柄表面的磕碰而损坏
- ▶ 利用滚针减少表面压力，降低磨损
- ▶ 滚针接触比全接触具有更高的向心力
- ▶ 避免油污、灰尘影响定位精度
- ▶ 有利于换刀的时候保护主轴锥孔肩部
- ▶ 容易维护
- ▶ 无需维护成本



PAT EP0498232

简便包装



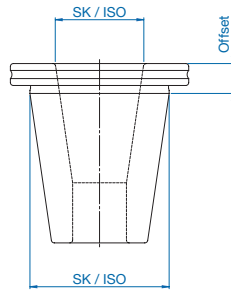
基于环境友好而设计的工作台有助于在包装及运输中节省空间，降低费用

TOOL MASTER Octa2 带工作台，长X宽X高：
118×70×151 cm ~ 270 kg，木箱包装

附件

SK

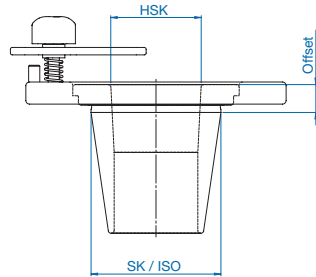
- ▶ SK/ISO-SK/ISO转换系统性地校正确保质量稳定
- ▶ 补偿参数根据以下列表镌刻在转换器上



内部形状	补偿参数 (Z)		
	外部形状		
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40	SK60 / ISO60
SK10	30 mm	30 mm	-
SK15	30 mm	30 mm	-
SK20	15 mm	15 mm	-
SK25	15 mm	15 mm	-
SK30	15 mm	15 mm	-
SK35	15 mm	15 mm	-
SK40	15 mm	15 mm	20 mm
SK45	15 mm	15 mm	-
SK50	40 mm	40 mm	20 mm

HSK (A-F)

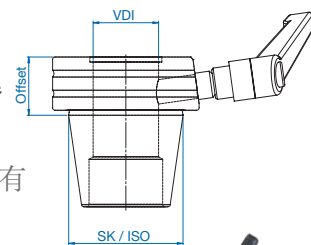
- ▶ 从SK/ISO转换为HSK，配有压紧装置
- ▶ 补偿参数已如下表镌刻在转换器上



内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
HSK-A25	15 mm	15 mm
HSK-A32	15 mm	15 mm
HSK-A40	15 mm	15 mm
HSK-A50	15 mm	15 mm
HSK-A63	15 mm	60 mm
HSK-A80	52 mm	-
HSK-A100	70 mm	-

带杠杆锁紧的VDI转换器

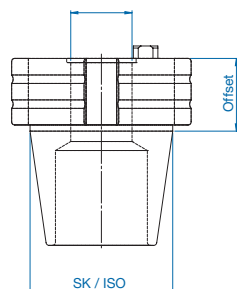
- ▶ 杠杆压紧VDI主轴
- ▶ VDI主轴，为O型圈留有安装槽



内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	70 mm
VDI50	35 mm	90 mm
VDI60	100 mm	-

带分度锁紧的VDI

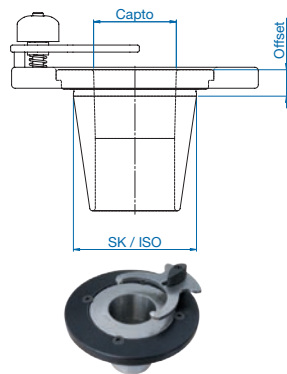
- ▶ 4x90° 分度锁紧转换，VDI刀柄通过中心销定位
- ▶ VDI主轴，为O型圈留有安装槽



内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	80 mm
VDI50	35 mm	-
VDI60	100 mm	-
VDI80	140 mm	-

Capto的便利

► 在转换过程中利用多边形的三个高点将Capto刀柄固定在中心位置，夹紧爪是固定的。



内部形状	补偿参数 (Z)	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
C3	15 mm	-
C4	15 mm	-
C5	15 mm	-
C6	15 mm	-
C8	52 mm	-
C10	80 mm	-



其他产品



TOOL MASTER Lite



TOOL MASTER Quadra



TOOL MASTER 5

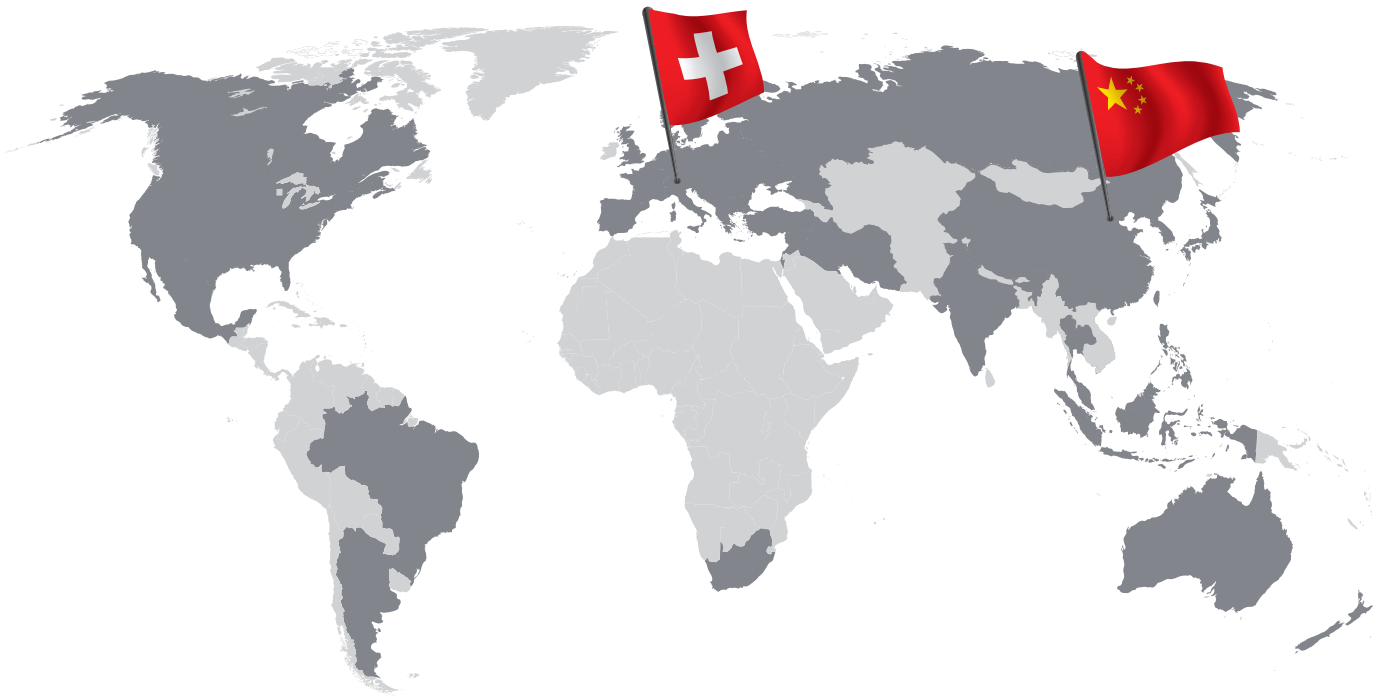


TOOL BOY



TOOL BOY Lite

全球经销商及其地址



PWB品牌对刀仪于1998年在举世闻名的马特洪峰山脚下的布莱格开始设计和制造出来的。

PWB的产品在世界各地广泛应用。

我司产品专注于客户自身需求的优化实施；作为强大的工程集团公司成员之一， Evoset AG始终致力于以巨大的性价比为客户提供卓越的互补性解决方案，这有助于机械加工企业提高资本集约型数控机床的使用率，使每台机床平均提高25%的生产效率。

作为生产行业的合作伙伴，Evoset AG 不断地致力于开发新产品和新系统以便更好地优化工业生产过程
测量单元部件，软件，组装以及工程团队的协调发展为您提供了必须的专业技能并确保您的投资获得成功





evoc^{set}

代理商

东莞市思诚机电科技有限公司

电话：0769-22186189

网址：www.ec-sourcing.com

邮箱：customercare@ec-sourcing.com