

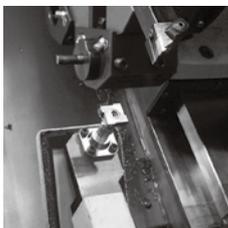
H4D

单信号型



■ 用于数控车床刀具测量、磨耗、折损检测。

■ 将对刀面对边尺寸设为最小，轴回转。



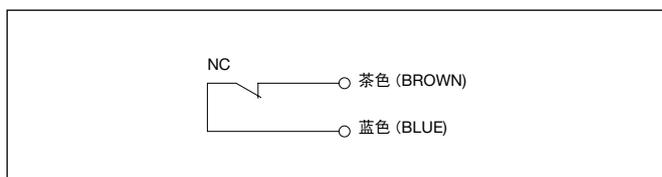
标准规格

(mm)

型 号	H4D
动 作 形 态	NC(常闭)
预 行 程	无
行 程	2
重 复 精 度	0.001* (条件：操作速度50~200mm/min)
接 点 精 度 寿 命	300万次
保 护 构 造	IP67
接 触 力	1.2N
对 刀 面 材 质	超硬合金
表 面 加 工	研磨4S
接 点 额 定 值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下
电 线	耐油性·2芯Φ5 拉伸强度30N 最小弯曲半径R7

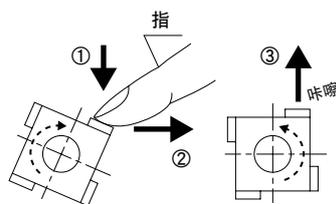
* 对刀仪单体的重复精度

电路图



注意事项

- 不要朝与规格相反的方向旋转。
- 使用的冷却剂，设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
- 用刀具按压对刀面后，请勿朝原来的方向或横向移动，而使对刀面急速复原。否则，可能会因反作用而导致内部破损。
- 清扫等情况下也请避免用手指进行急速复原。
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。



- 车床对刀仪使用注意事项 …P3-3
- 安装传感器时注意事项 …P1-5
- 选购电线方面 …P6-2
- 技术指南 …P6-1

■外形尺寸图

H4D

