



标准  
左侧规格



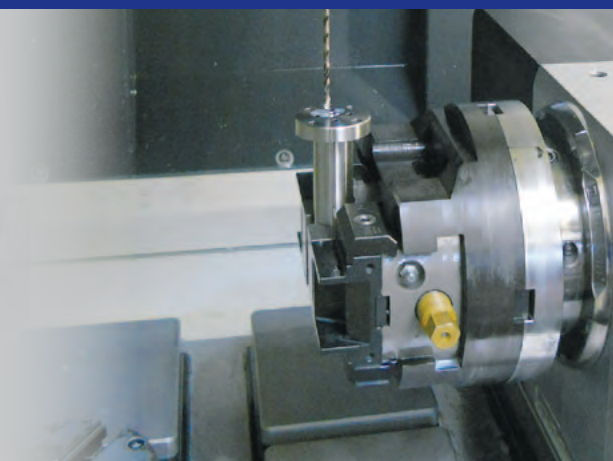
选配  
右侧规格



选配  
左上侧规格



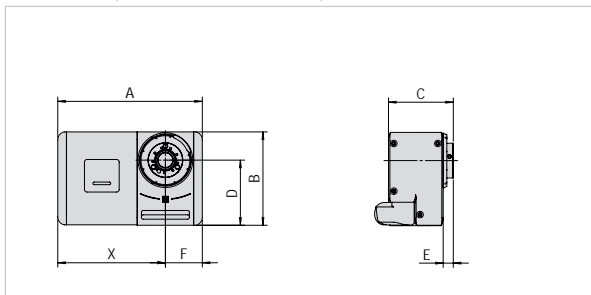
选配  
右上侧规格



EA-520 搭配 Deckel Maho DMC 1035V eco

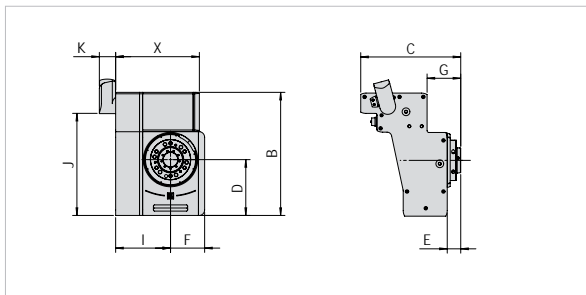
## 尺寸

L = 左驱动器 (R = 右驱动器, 左右颠倒)



	A*	B	C	D	E	F	X*				
EA-507	311	165	136	110	23	75	236				
EA-510	333	215	150	150	23	85	248				
EA-520	405	270	186	180	44	110	295				
EA-530	550	360	223	220	43	160	390				

OL = 左上驱动器 (OR = 右上驱动器, 左右颠倒)



	B	C	D	E	F	G	I	J	K	X*
EA-510	329	229	150	23	85	65	125	53	261	240
EA-520	397	323	180	44	110	109	177	53	328	270

\* 尺寸适于标准电机。对于其它电机可能会更长约 50 毫米。准确尺寸参见电机列表页码 30-31。

## 尖端提高和垂直夹紧

我们提供各种基板和间隔板; 欢迎咨询。这是用于 EA 转台的标准基板:

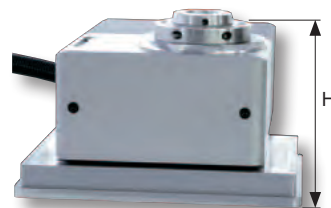
✓ 所有产品均可升级

订货号	名称	尺寸 (毫米)			
<b>尖端提高</b>					
EA-507	GPL.507-150	40mm 搭配 Sph=150mm			
EA-510	GPL.510-180	30mm 搭配 Sph=180mm			
EA-520	GPL.520-220	40mm 搭配 Sph=220mm			
EA-530	GPL.530-270	50mm 搭配 Sph=270mm			
<b>垂直夹紧安装外壳</b>					
订货号	DDF	SPZ	WMS 1xx/2xx	WMS 7xx/8xx	尺寸 (毫米)
EA-510	GPL.510ver-180	x			H=180mm
EA-510	GPL.510ver-240	x	x	x	H=240mm
EA-520	GPL.520ver-215	x			H=215mm
EA-520	GPL.520ver-275	x	x	x	H=275mm
EA-530	GPL.530ver-255	x			H=255mm
EA-530	GPL.530ver-310	x	x	x	H=310mm

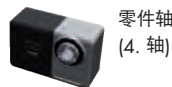
细节: WMS = S.35, SPZ = S.64, DDF = S.65



尖端提高用基板



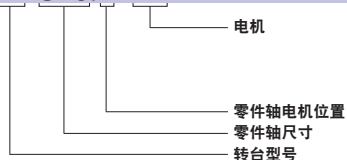
用于垂直安装的安装外壳



零件轴  
(4. 轴)

## 订货号

**EA-510.L-F1**



F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3=Movinor/Mavilor EQN 1135, M11=Mitsubishi 200V, M12=Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y1=Yaskawa SGMAH/SGMPH, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y3=Yaskawa SGM/SGMP  
L=左, R=右, OL=左上, OR=右上  
507, 510, 520 或 530



ø160 - ø200 → EA-507  
 ø160 - ø240 → EA-510  
 ø200 - ø350 → EA-520  
 ø300 - ø500\* → EA-530

\*无需提高尖端 (选配, 见第 8 页)



## 一般技术数据

	重量		最大主轴载荷		夹紧力矩	倾斜力矩	轴向作用力	质量惯性矩 J	齿轮箱	零件精度 [arc sec]**		
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[Nm]	[Nm]	[kN]	[kgm <sup>2</sup> ]	载荷 [Nm]	P <sub>a</sub> +/-	P <sub>s</sub> +/-	WMS +/-
		无支撑	有支撑					sls*	最大 J	校正值 M 最大	标准/提高	标准/提高
EA-507	22	120	240	300	1'200	44	0.05	1	120	20/12	2	5...1
EA-510	30	200	400	800	2'000	46	0.2	7	250	17/10	2	5...1
EA-520	57	400	800	2'000	3'900	100	0.8	15	440	12/8	2	5...1
EA-530	140	800	1'600	5'000	10'400	210	2	30	650	10/6	2	5...1

— 例如第80页

WMS = 角测量系统

\* sls = 立方体标准载荷, 页码 76/77

\*\* 值的测量方法和有效性根据第 34 页的定义和第 35 页的选配角测量系统。转摆轴的零件精度适于 90° 转摆范围, 包括第 79 页上的 pitch 错误值。

## 传动数据

(基于立方体标准载荷  
根据页码 76/77)

\* 选配、非标准安装的电机  
 \*\* 100% 兼容 SIEMENS/  
 HEIDENHAIN  
 \*\*\* 夹紧时间见第75页

	电机	进给力矩 [Nm]	主轴转速 [min <sup>-1</sup> ]			
			最大	最小	...	
			90°	180°		
MAVILOR / MOVINOR **	EA-507	BLS-072	120	111	0.26	0.39
	EA-510	BLS-072	250	90	0.31	0.47
	EA-520	BLS-073	440	50	0.41	0.71
	EA-530	LN-098	650	42	0.50	0.86
FANUC	EA-507	β1 is	85	66.7	0.30	0.52
	EA-510	α2 (HV)is	135	55	0.34	0.62
	EA-520	α2 (HV)is	215	33	0.53	0.98
	EA-530	α4 (HV)is	405	27	0.67	1.22
YASKAWA	EA-507	SGM(AH) 04	100	55	0.34	0.61
	EA-510	SGM(AH) 04	120	40	0.44	0.81
	EA-520	SGM(AH) 08	350	27	0.62	1.17
	EA-530	SGMP(H) 15	650	26	0.67	1.25
YASKAWA	EA-507	SGMJV 04	120	66.6	0.30	0.52
	EA-510	SGMJV 08	210	66.6	0.32	0.55
	EA-520	SGMJV 08	340	40	0.46	0.84
	EA-530	SGMEV 15	650	27	0.65	1.21
MITSUBISHI	EA-507	HF-KP 43	100	66.6	0.30	0.52
	EA-510	HF-KP 73	175	66.6	0.32	0.55
	EA-520	HF-KP 73	310	37.5	0.48	0.88
	EA-530	HF-104	650	25	0.69	1.29
SANYO	EA-507	x2AA 06040	120	66.6	0.30	0.52
	EA-510	x2AA 08075	210	66.6	0.32	0.55
	EA-510*	x2AA 06040	110	55	0.35	0.63
	EA-520	x2AA 08075	270	45	0.43	0.77

## 计算载荷、力和力矩

见页码 79

## 重要提示



- 相关参数列表的临界值以主目录中注明的数据为准 (受限于电机、传动放大器和相关设备 CNC)
- 电机相关的数据为工作温度下的最佳值
- 其它细节参见 [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), 目录下载/调试

## 选配

✗ 无法升级

✓ 可升级

订货号	说明	✗	✓
GET.5xx-GEN	齿轮箱精度已提升 <sup>1)</sup> , 1/2 标准误差 <sup>3)</sup>	x	
GEO.5xx-GEN	几何精度已提升, 1/2 标准误差 <sup>3)</sup>	x	
SPI.520-d64 <sup>2)</sup>	主轴传通量已提升, ø64	x	
SPI.5xx-Lab <sup>4)</sup>	带迷宫式主轴密封件, 内置密封空气控制系统	x	

<sup>1)</sup> 包括已提升的圆度和平面度精度

<sup>2)</sup> 无法进行 HSK 和 ripas 夹紧

<sup>3)</sup> 仅对于 EA, TF 和 T1

<sup>4)</sup> 用于 507/510: 无法 HSK 和 ripas 夹紧, GET.5xx-GEN 和 GEO.5xx-GEN 仅有限可行 (提升的圆度和平面度精度无法达到)

## 合适的校准元件

订货号	名称	凹槽宽度
AUR.St-10	校正块, 1 对	10h6
AUR.St-12		12h6
AUR.St-14		14h6
AUR.St-16		16h6
AUR.St-18		18h6
AUR.St-20		20h6

## 选配件 / 附件

线缆, 电机, 角测量系统和 pL-CNC, 自第 30 页 附件自第40页起