

采用高精度、超小型设计。小型加工中心用液压刀柄新上市。

[超细型] 夹持直径：φ3~φ6

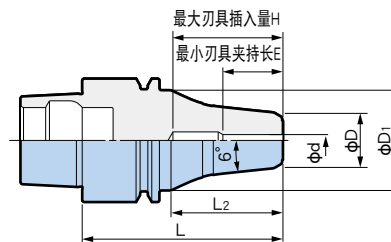


图1

MAX. 45,000 min⁻¹

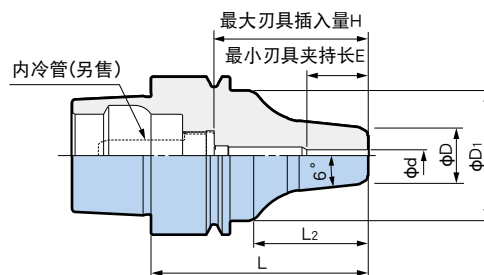


图2

MAX. 40,000 min⁻¹

中心内冷

●型号说明



E型 (DIN 69893-5)

型号	图	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
HSK-E32-HDC3S-52	1	3	14	26	52	15	29	28	16	0.19
-HDC4S-52		4							19	
-HDC6S-57		6							25	
HSK-E40-HDC3S-55	2	3	14	33	55	17	29	39	16	0.31
-HDC4S-55		4							19	
-HDC6S-60		6							25	

1. HSK-E32不适用于中心内冷。
2. 不附带内冷管。 C63
3. 不能使用轴向调节螺丝。

⚠ 请注意

- 请使用柄径公差在h6以内的刀具。
- 禁止空锁。
- 请勿使用柄部有平面或缺口等的刀具。
- 刀具插入长度不能小于最小刀具夹持长E。
- 不推荐进行粗加工。