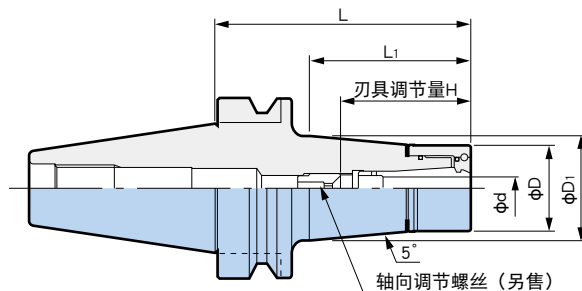
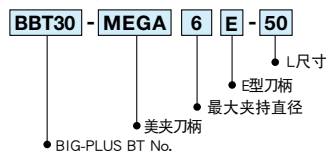


高速、高刚性的立铣刀加工专用高精度弹簧夹头。

- 刀柄的杆部采用锥体形，有效抑制振动，提高刚性。
- 采用立铣刀加工专用的美夹E型夹套，更好地发挥稳定的夹持性能。



●型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄型号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	对应螺母	质量 (kg)
BBT30-MEGA 6E- 50	3 ~ 6	25	26	50	25	37 ~ 45	MEC 6- □	MEN 6	0.51
- 75			30	75	50				0.62
- 90			32.5	90	65				0.71
-105			35.5	105	80				0.81
-MEGA 8E- 50	3 ~ 8	30	30.5	50	25	42 ~ 51	MEC 8- □	MEN 8	0.53
- 75			35	75	50				0.68
- 90			37.5	90	66				0.80
-105			40.5	105	81				0.93
-MEGA 10E- 50	3 ~ 10	35	35.5	50	25	48 ~ 58	MEC10- □	MEN10	0.57
- 75			40	75	51				0.77
- 90			41	90	66				0.90
-105			41.5	105	82				1.03
-MEGA 13E- 50	3 ~ 12	42	42.5	50	27	50 ~ 58	MEC13- □	MEN13	0.61
- 75			42	75	52				0.86
- 90			42	90	67	50 ~ 60			1.01
-105			42	105	82				1.17

1. 附带螺母。夹套、扳手、轴向调节螺丝请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。

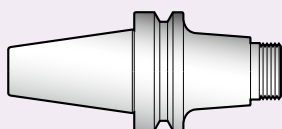
4. 带内冷孔，可使用中心内冷。
5. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。

《上表以外的尺寸也可制作》

附件	配件			
美夹 E 型螺母 如需购买备用品 F13	美夹扳手 F18	美夹 E 型夹套 F13	美夹 E 型完美油封螺母 F14	轴向调节螺丝 F13

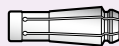
购买美夹E型完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

●订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL (无螺母)，同时另行订购MEC夹套、美夹E型完美油封螺母。



美夹E型刀柄型号+/NL
(不带螺母)
BBT30-MEGA6E-50/NL

+



MEC夹套
MEC6-3AA

+



美夹E型完美油封螺母型号
EPS6-03

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄型号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	对应螺母	质量 (kg)					
BBT40-MEGA 6E- 60	3 ~ 6	25	26.5	60	28	37 ~ 45	MEC 6- □	MEN 6	1.1					
- 75			29	75	43				1.2					
- 90			31.5	90	58				1.3					
-105			34	105	73				1.3					
-120			36.5	120	88				1.5					
-135			39	135	103				1.6					
-165			44.5	165	133				1.9					
-200			51	200	169				2.4					
-MEGA 8E- 60			3 ~ 8	30	31				60	28	42 ~ 51	MEC 8- □	MEN 8	1.2
- 75					33.5				75	43				1.3
- 90	36	90			58	1.3								
-105	39	105			73	1.5								
-120	41.5	120			88	1.7								
-135	44	135			103	1.8								
-165	49.5	165			133	2.1								
-200	56	200			171	2.6								
-MEGA 10E- 60	3 ~ 10	35			36	60	29	48 ~ 58	MEC10- □	MEN10				1.3
- 75					38.5	75	43							1.4
- 90			41	90	58	1.5								
-105			44	105	73	1.7								
-120			46.5	120	88	1.8								
-135			49	135	103	2.0								
-165			54.5	165	135	2.4								
-200			55.5	200	171	3.1								
-MEGA 13E- 60			3 ~ 12	42	43	60	29				50 ~ 60	MEC13- □	MEN13	1.3
- 75					45	75	43							1.5
- 90	48	90			59	1.7								
-105	51	105			75	1.9								
-120	53.5	120			91	2.1								
-135	56	135			106	2.4								
-165	57.5	165			137	2.8								
-200	62.5	200			173	3.7								
BBT50-MEGA 6E- 90	3 ~ 6	25			30.5	90	47	37 ~ 45	MEC 6- □	MEN 6				3.8
-120					36	120	77							4.0
-165			43.5	165	122	4.4								
-200			50	200	157	4.9								
-MEGA 8E- 90			3 ~ 8	30	35.5	90	47				42 ~ 51	MEC 8- □	MEN 8	3.9
-120	40.5	120			77	4.1								
-165	48.5	165			122	4.6								
-200	54.5	200			157	5.2								
-MEGA10E- 90	3 ~ 10	35			40	90	47	48 ~ 58	MEC10- □	MEN10				4.0
-120			45.5	120	77	4.2								
-165			53	165	121	4.9								
-200			59.5	200	156	5.5								
-MEGA13E- 90			3 ~ 12	42	46.5	90	47				50 ~ 60	MEC13- □	MEN13	4.0
-120	52	120			77	4.4								
-165	59	165			121	5.2								
-200	65	200			156	6.0								

1. 附带螺母。夹套、扳手、轴向调节螺丝请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
4. 带内冷孔，可使用中心内冷。
5. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。

《上表以外的尺寸也可制作》