

刀片刚性进一步提高。
实现兼具韧性和稳定性的倾斜进刀。

●采用两面定位《BIG-PLUS》《HSK》一体型，刚性更强！

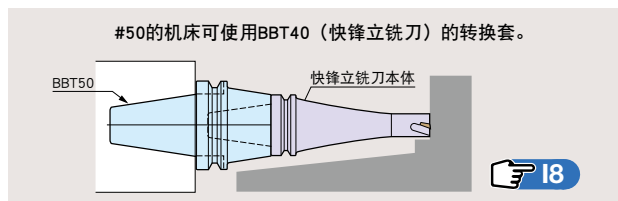
槽加工

侧面加工

倾斜进刀

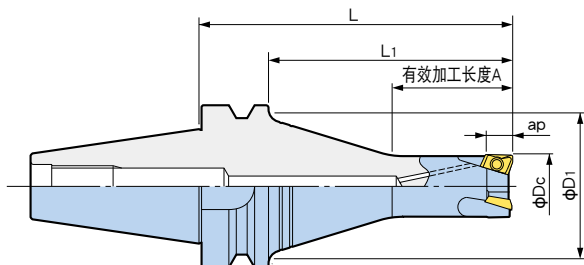
螺旋铣

插铣



BBT一体型

[标准型]



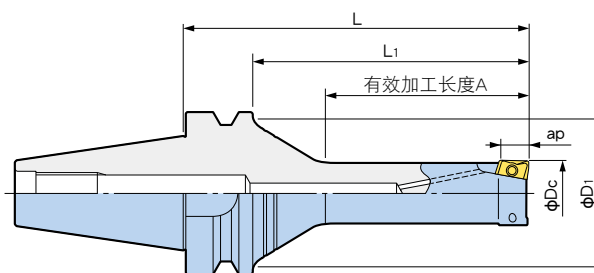
BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

刀径 φDc	型 号	有效切削刃长 ap	φD1	L	L1	有效加工长度 A	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	BBT30-FCR16082- 65	8	40	65	43	28	2	BRG1608□□	0.50
20	-FCR20083- 65			65	43	28	3	BRG2008□□	0.51
25	-FCR25083- 65			65	43	33	3	BRG2508□□	0.55
32	-FCR32103- 65	10		65	43	40	3	BRG3210□□	0.60
16	BBT40-FCR16082- 85	8	60	85	58	25	2	BRG1608□□	1.3
	-120			120	93	30			1.5
	-135			135	108	25			1.6
20	-FCR20083- 85	8	60	85	58	35	3	BRG2008□□	1.2
	-120			120	93	30			1.6
	-135			135	108	30			1.7
25	-FCR25083- 85	8	60	85	58	40	3	BRG2508□□	1.3
	-120			120	93	45			1.6
	-135			135	108	35			1.8
32	-FCR32103- 85	10	60	85	58	45	3	BRG3210□□	1.4
	-120			120	93	50			1.7
	-135			135	108	40			1.9

1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。

关于刀片请参阅I4 关于切削条件请参阅I5

[加长型]



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

刀径 φDc	型 号	有效切削刃长 ap	φD1	L	L1	有效加工长度 A	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	BBT30-FCR16082L- 85	8	40	85	63	45	2	BRG1608□□	0.52
20	-FCR20082L- 85			85	63	50	2	BRG2008□□	0.55
25	-FCR25082L- 85			85	63	50	2	BRG2508□□	0.62
32	-FCR32102L- 85	10		85	63	60	2	BRG3210□□	0.71
16	BBT40-FCR16082L-105	8	60	105	78	45	2	BRG1608□□	1.3
	-120			120	93	45			1.4
	-135			135	108	60			1.5
20	-FCR20082L-120	8	60	120	93	60	2	BRG2008□□	1.4
	-135			135	108	60			1.5
	-FCR25082L-135			135	108	75			1.5
25	-150	8	60	150	123	75	2	BRG2508□□	1.7
	-FCR32102L-135			135	108	80			1.7
32	-150	10	60	150	123	90	2	BRG3210□□	1.9

1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。

关于刀片请参阅I4 关于切削条件请参阅I5