

适用于汽车零部件加工、模具加工等所有高精度加工。

●防工件干涉的直柄型。

NEW

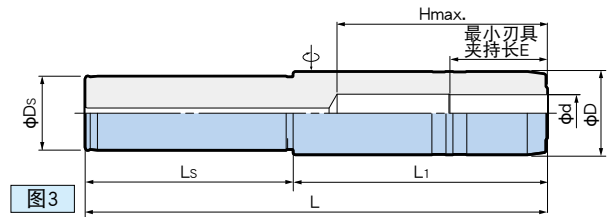
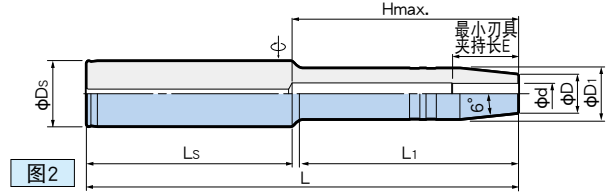
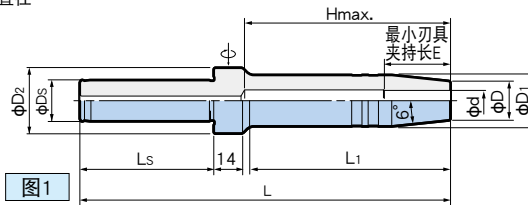
中心内冷



●型号说明

**ST20** - **HDC** **4** **S** - **180**

● L尺寸  
● 超细长型  
● 夹持直径  
● 液压刀柄  
● ST刀柄直径



型号	图	夹持直径 φd	φD	φD1	φD2	φD3	L	L1	Ls	Hmax.	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)	
ST20-HDC 4S-180	1	4	14	18	32	20	180	94	65	—	19	0.40	
-HDC 6S-180		6		20				25			0.43		
-HDC 8S-180		8	23	31				0.50					
-HDC10S-180		10	25	33				0.54					
-HDC12S-180		12	28	36				0.61					
ST32-HDC10S-210	2	10	19	25	—	32	210	106	100	110	33	0.98	
-HDC12S-210		12	21	28				108		109	36	1.06	
-HDC16 -200	3	16	36	—			200	110	90	91	90	43	1.27
-HDC20 -200		20	38	—						90		1.28	

⚠ 请注意

- 请使用柄径公差在h6以内的刀具。
- 请勿使用柄部有平面或缺口等的刀具。
- 不建议用立铣刀进行粗加工。
- 禁止空锁。
- 刀具插入长度不能小于最小刀具夹持长E。

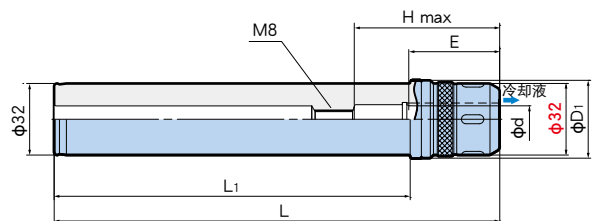
螺母外径 φ32，可有效防止干涉。  
高刚性、细长型强力铣刀柄。

NEW

中心内冷



端面给油



●型号说明

**ST32** - **HMC** **12** **J** - **120**

● L尺寸  
● 端面给油型  
● 刀柄内径  
● 高精度强力铣刀柄  
● ST刀柄直径

型号	夹持直径 φd	φD1	L	L1	Hmax.	最小刀具夹持长 E	对应扳手型号	质量 (kg)
ST32-HMC12J-120	12	35	120	80	65	43	NBK13	0.7
-160			160	120				0.9
-200			200	160				1.1

1. 不附带扳手，请另行订购。

关于直筒夹套请参阅F15