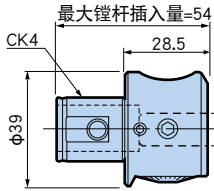


EWN2-22 (小径镗系列)

小型化, 防止干涉。

最适合
小型机床

中心内冷



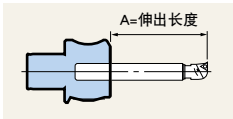
MAX.
18,000min⁻¹

对应镗头 EWN2-22CK4

行程 0~2mm

※另备有车削中心用EWN精镗头 (ER型)。

详情请参阅 A57。

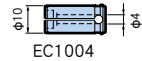


请严格遵守伸出长度范围和最大镗杆插入量。超出范围使用可能会发生镗头破损或镗杆脱落的情况。

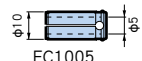
极小径用整体式镗杆 (A60) 8种

$\phi 1 \sim \phi 9$

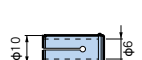
直筒夹套



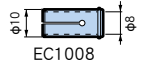
EC1004



EC1005



EC1006



EC1008

硬质合金镗杆 WC02

85
A = 31~60

ST05W-EB6-60 $\phi 6 \sim \phi 7.5$

95
A = 41~65

ST06W-EB7.5-65 $\phi 7.5 \sim \phi 9$

镗杆

65
A = 20~40

ST08-M5-40

90
A = 36~65

ST08W-M5-65

105
A = 51~80

ST08W-M5-80

75
A = 26~50

ST10-M6-50

100
A = 46~75

ST10W-M6-75

120
A = 66~95

ST10W-M6-95

85
A = 35~60

ST10-M10-58

小镗头 TP08

18

EB09N $\phi 9 \sim \phi 10.5$

EB10.5N $\phi 10.5 \sim \phi 12$

23

EB12N $\phi 12 \sim \phi 14$

EB14N $\phi 14 \sim \phi 16$

EB16N $\phi 16 \sim \phi 18$

27

EB18N $\phi 18 \sim \phi 20$

EB20N $\phi 20 \sim \phi 22$

※型号中带“W”的硬质合金镗杆、
镗杆的 为硬质合金制。
A是指伸出长度。



关于基础柄请参阅A71