

螺旋丝攻  
(盲孔用)

## INT-NPT

美制跳牙式斜行管用丝攻  
样式特长



螺旋型  
(通孔用)



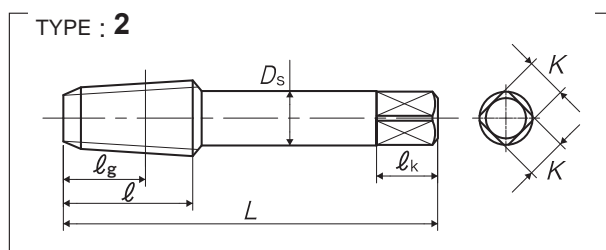
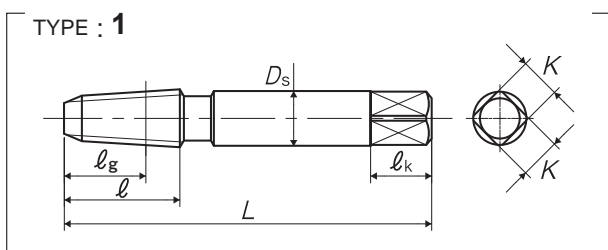
■采低左螺旋沟、且螺纹牙山每隔一牙予以磨除·可减低攻牙扭力·特别适合加工不锈钢或铬钼钢等黏质材的螺纹用丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻  
(通孔用)



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的 基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
美制管用													
NPT 1/16-27	ANSI G	TINPT01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	TINPT02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	5	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	TINPT040	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	5	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	TINPT060	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	5	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	TINPT08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	5	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	TINPT12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	5	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	TINPT16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	△
NPT 1 1/4-11.5	ANSI G	TINPT20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	△
NPT 1 1/2-11.5	ANSI G	TINPT24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	7	2	△
NPT 2 -11.5	ANSI G	TINPT32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	7	2	△

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具