

角度头 中心内冷型

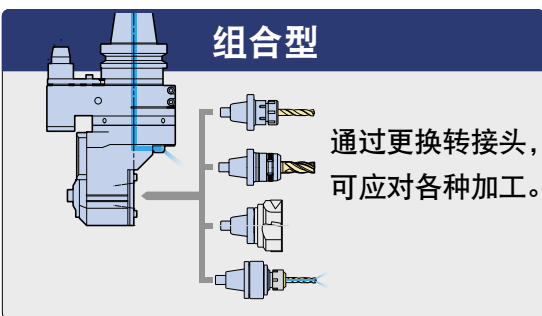
对应带中心出水功能机床的中心内冷型角度头。

无需进行向定位块导入冷却液的作业。

冷却液压强
MAX. **7MPa**

BIG-PLUS[®]
SPINDLE SYSTEM
两面定位 主轴系统

BBT BDV
BCV HSK



TAG90/HMC32型 冷却液压强 MAX. **7MPa**

两面定位
BIG-PLUS[®]

[标准型]

[强力 s 型]

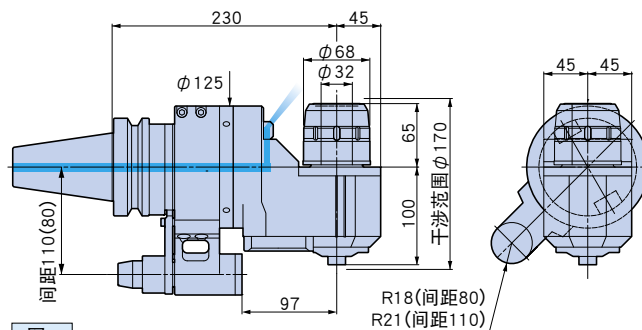
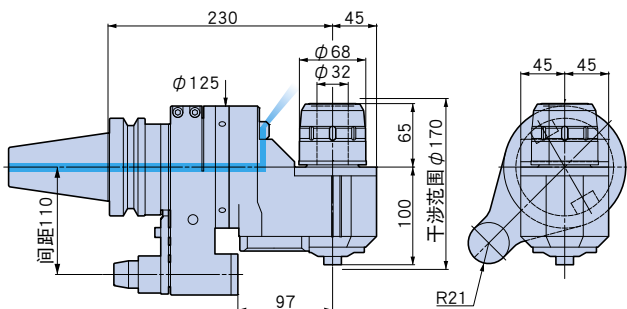


图1 MAX.3,000min⁻¹

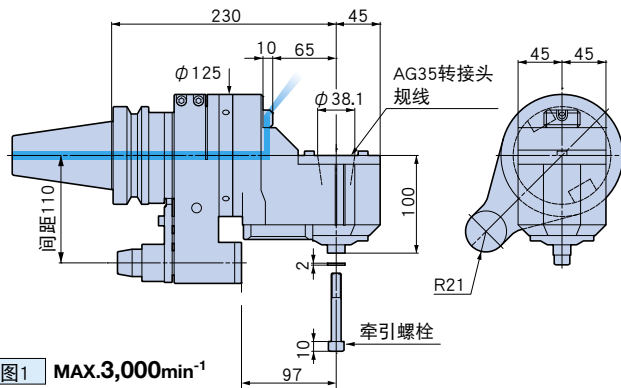
图2

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在BIG-PLUS 主轴和既有的BT 主轴上均可使用。

型号	图	质量 (kg)	
BBT50-TAG90/HMC32S-230	1	16.8 (间距 110)	
-230S	2	18.1 (间距 110)	17.4 (间距 80)

1. 相对于机床主轴, 刀具的旋转方向为正转。
 2. 可任意设定定位栓与传动键槽的角度以及刀尖方向。
 3. 安装至机床上时需使用定位块。请另行订购。
 4. 无法通过定位栓给油。
 5. 最高冷却液流量 30L/min、最大冷却液压强 7MPa
 6. 请勿在不喷出冷却液的状态下旋转。
 7. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。
 8. 附带扳手。(型号: FK68-75L)
- 关于BDV、BCV、HSK基础柄, 请向本公司咨询。

[标准型]

图1 MAX.3,000min⁻¹

[强力S型]

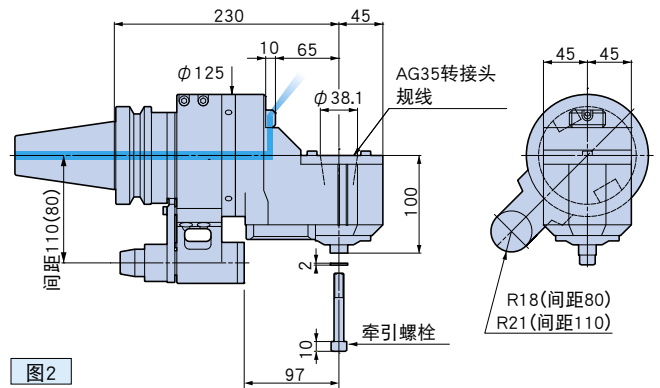


图2

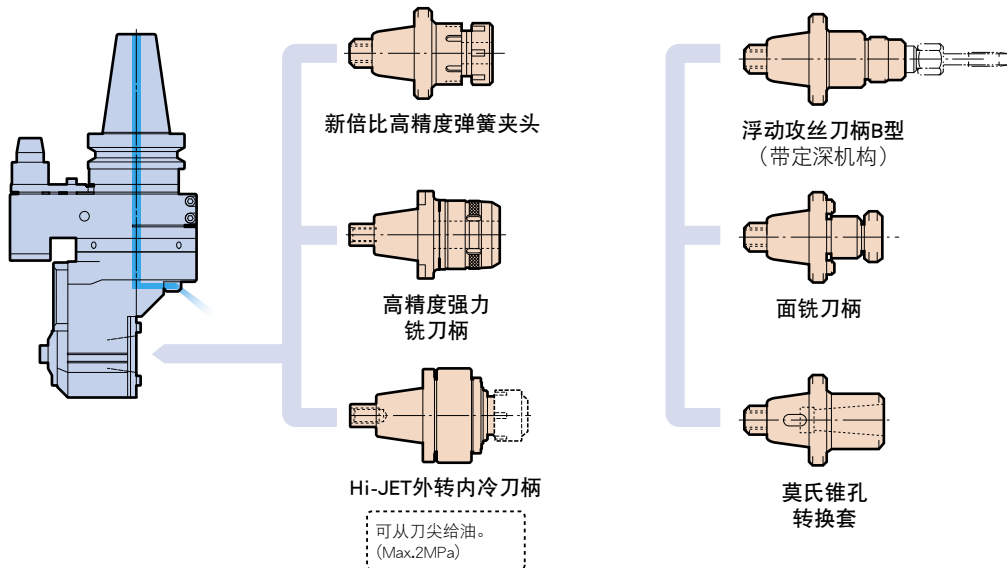
BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在BIG-PLUS 主轴和既有的BT 主轴上均可使用。

型号	图	质量 (kg)	
BBT50-TAG90/AGH35-230	1	15.0 (间距 110)	
-230S	2	16.3 (间距 110)	15.6 (间距 80)

1. 相对于机床主轴，刀具的旋转方向为正转。
 2. 可任意设定定位栓与传动键槽的角度以及刀尖方向。
 3. 安装至机床上时需使用定位块。请另行订购。
 4. 无法通过定位栓给油。
 5. 最高冷却液流量 30L/min、最大冷却液压强 7MPa
 6. 请勿在不喷出冷却液的状态下旋转。
 7. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。
- 关于BDV、BCV、HSK基础柄，请向本公司咨询。

组合型 AG35转接头系列

●转接头种类丰富，支持所有加工。

关于定位栓、AGH35转换套、配件，
请参阅专用产品样本。

No. 25

专用产品样本
“角度头”